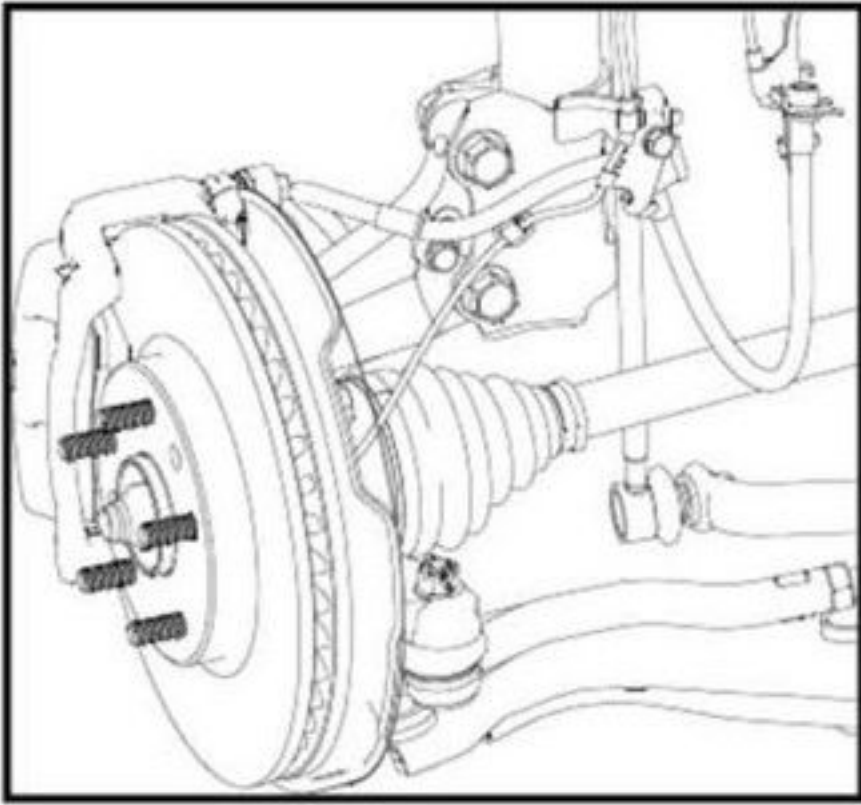


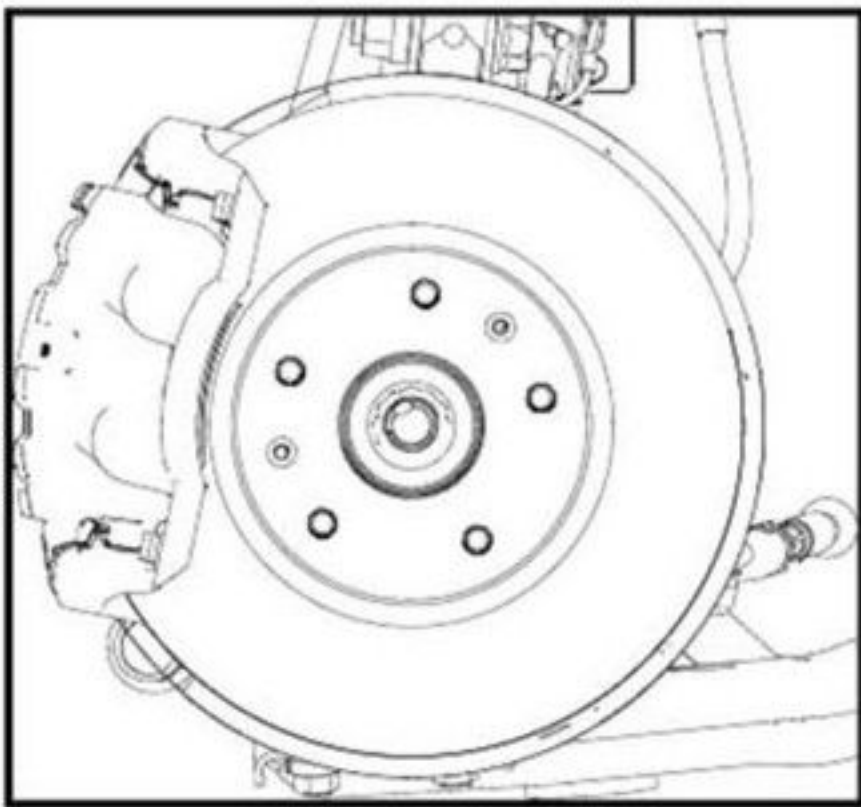
29.04 前 悬 架

29.04.01 轮 毂 轴 承 总 成 拆 装



1 拆卸

注意事项：前轮毂轴承设计时考虑到维护及使用耐久性，轮毂与轴承设计成一体，因此轴承无需维护。不需要额外添加润滑脂。如轴承有问题时需要同时更换轮毂及轴承，不能单独拆解维修轴承。



1. 举升车辆，拆下前轮。
2. 松开并拆下固定制动钳总成的两个螺栓，将制动钳总成用铁钩吊起，以免制动管被拉出。

注意事项：

请勿踩制动踏板；

请勿拔出制动钳上的制动软管。

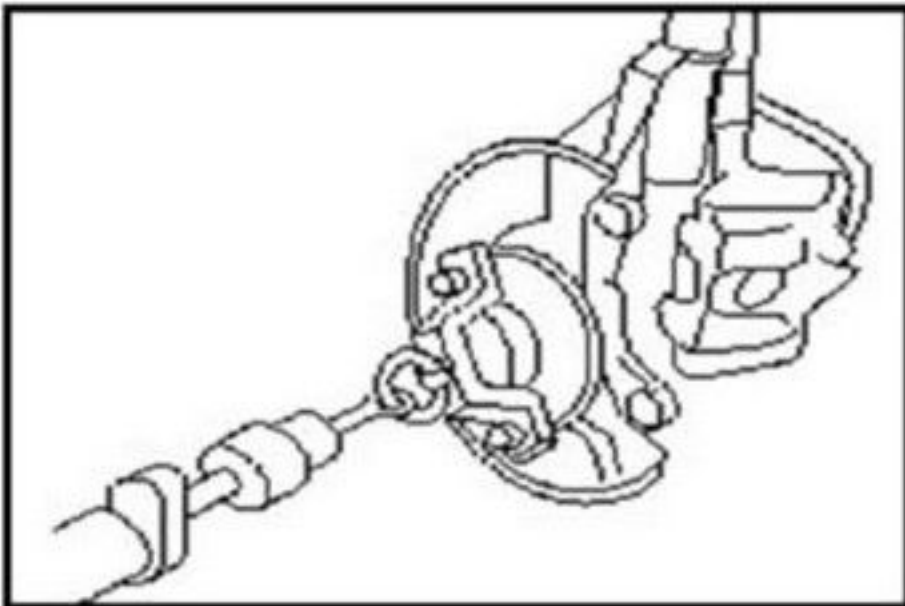
3. 将制动盘上两个 M6定位螺栓取下，取下制动盘。

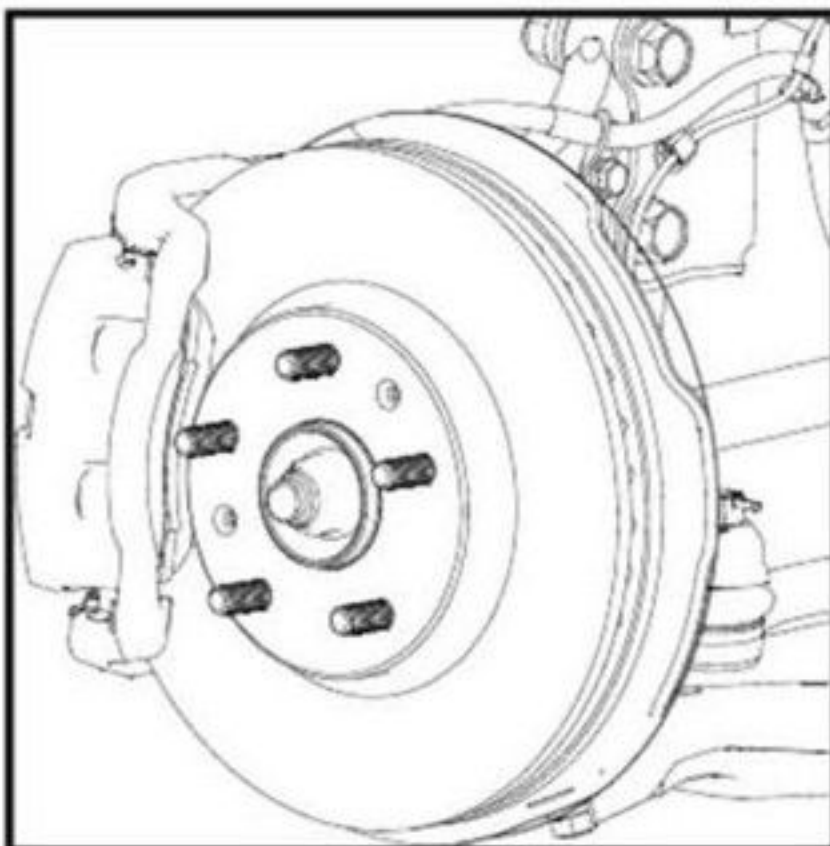
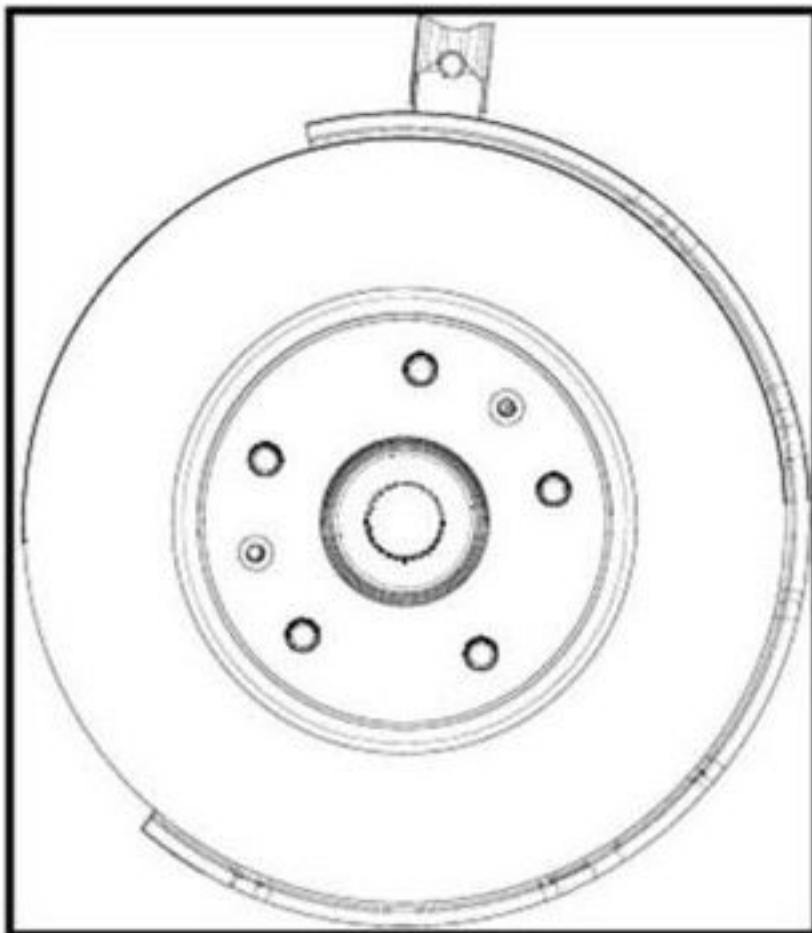
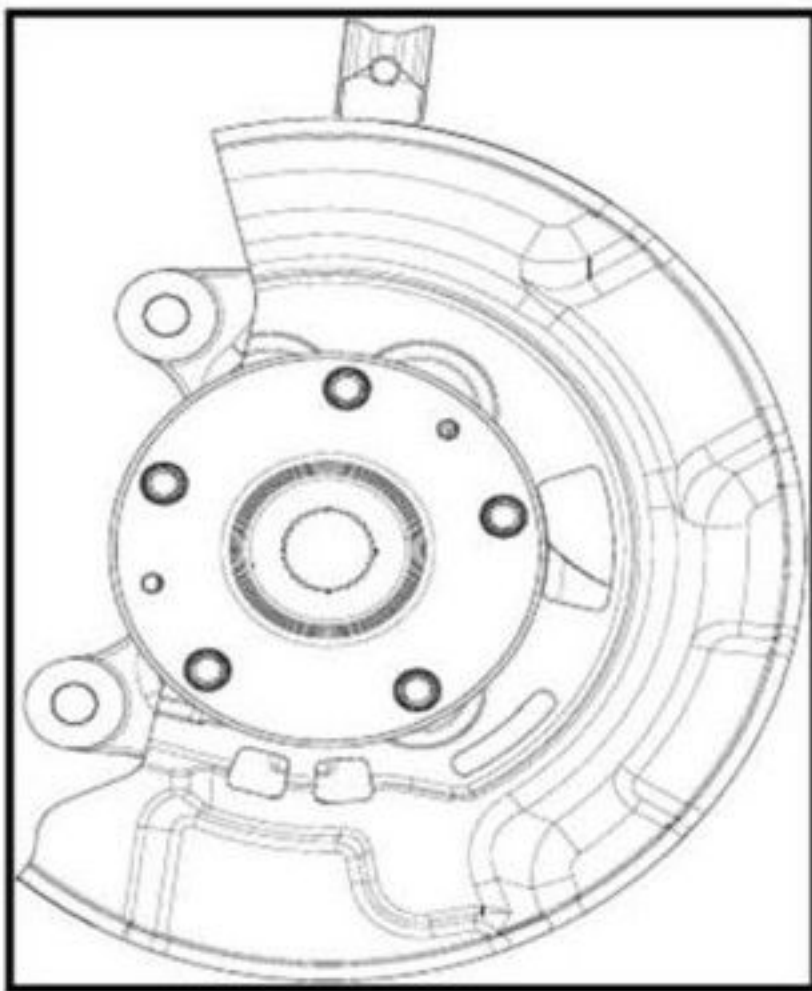
4. 凿开锁紧螺母锁位，拧松并拆下锁紧螺母。

注意事项：锁紧螺母拆下后绝不允许再次使用。

5. 取下转向节与轮毂轴承连接螺栓

6. 使用拉锤拉出轮毂轴承总成。





2 安装

1. 将新轮毂轴承总成装配到转向节上，螺栓拧紧至规定力矩 90~110 牛·米。

2. 用新的十二角花形法兰锁紧螺母安装传动轴，螺母拧紧至规定力矩 260~280 牛·米，并将锁紧螺母正对着传动轴轴销槽口的部位打凹进槽，以达到锁紧目的。注意不要使锁紧螺母在槽口部位产生裂纹。

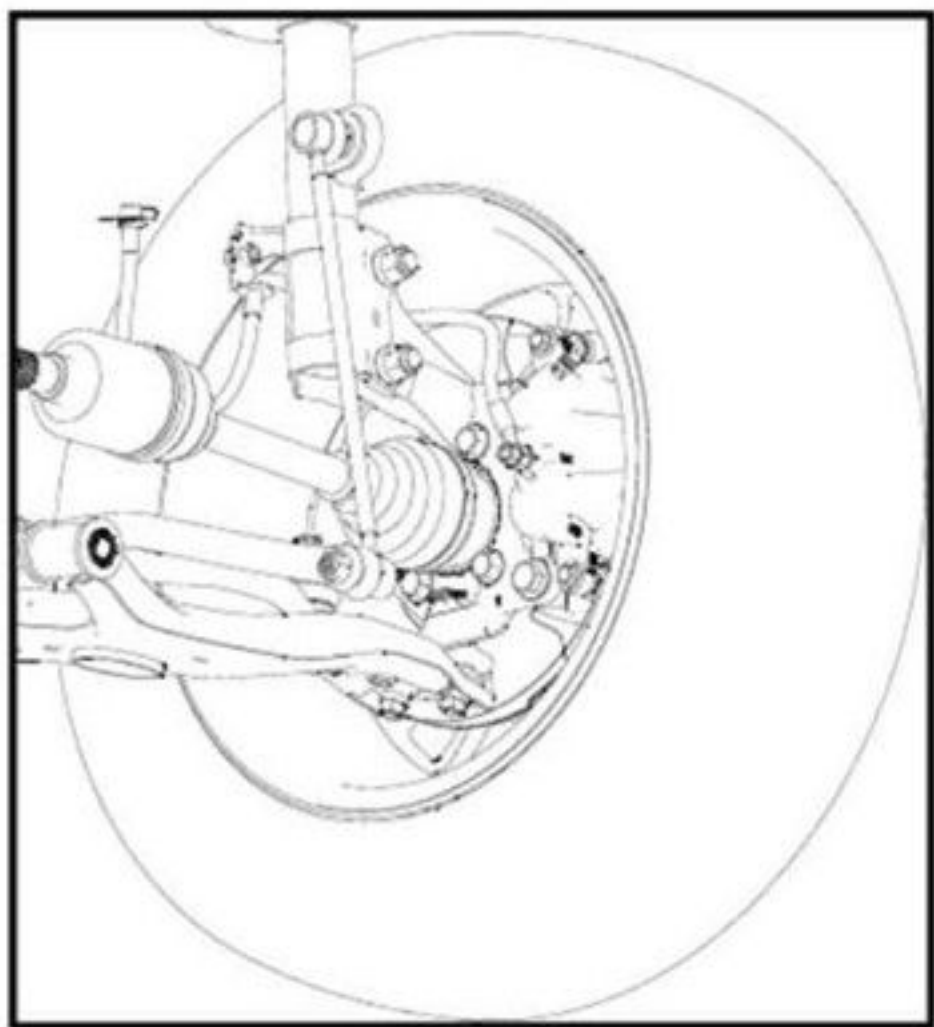
3. 安装制动盘。

4. 安装两颗制动盘定位螺栓。

5. 安装制动钳总成。将制动钳与转向节连接的紧固螺栓拧紧至规定力矩 180~200 牛·米。

6. 安装前轮，降下车辆。

7. 车轮螺母应在规定力矩 110~130 牛·米。



1 拆卸

举升车辆，拆下车轮

1. 拆卸ABS轮速传感器线束安装螺栓。

2. 松开固定转向节与制动钳总成链接的两个螺栓及固定在转向节上的制动软管安装螺栓，将制动钳总成用铁钩吊起，以免制动管被拉出。

3. 拆卸传动轴。

4. 取出制动盘。

4. 拆卸前轮毂总成。

5. 拆下防尘板。

6. 拆卸转向器外侧拉杆球接头与转向节连接螺母。

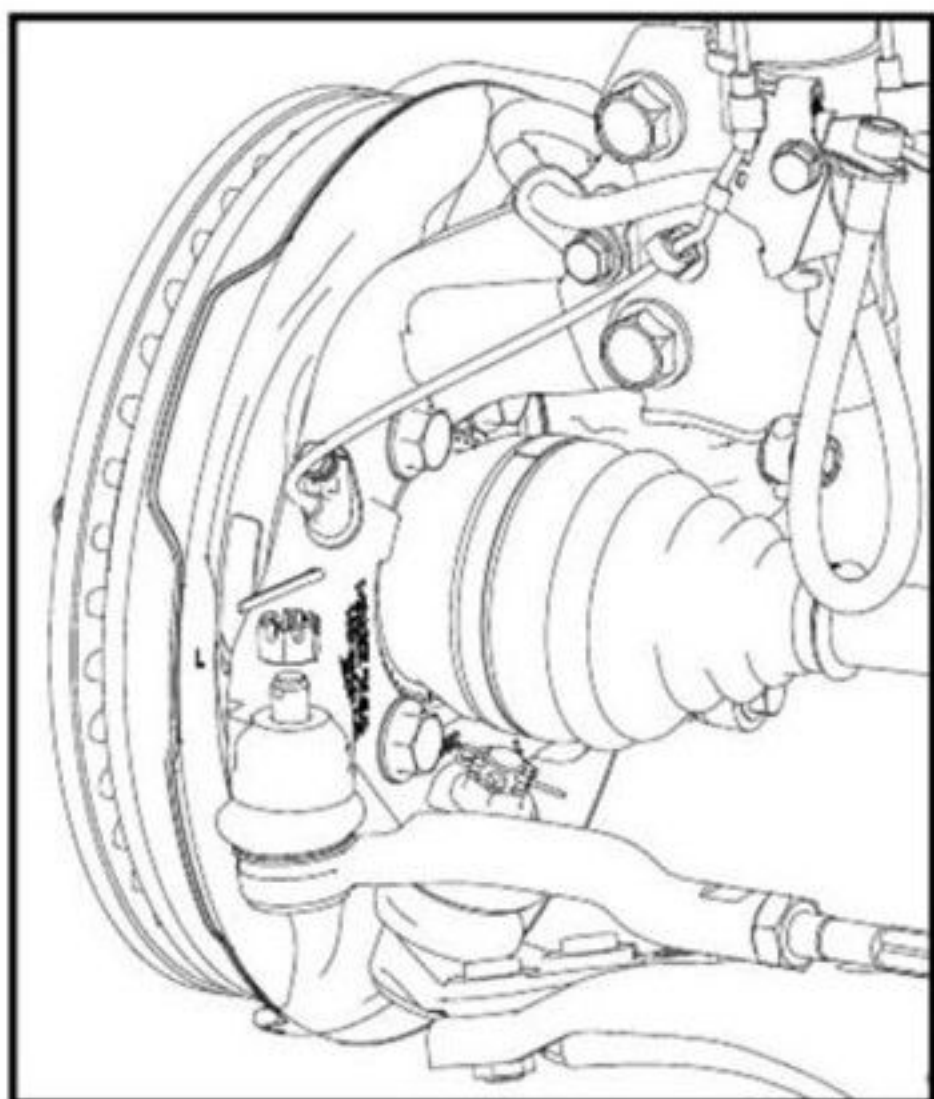
7. 使用球头拉出器将转向器外侧拉杆球接头从转向节中压出。

8. 拆卸摆臂球头销与转向节连接螺栓与螺母。

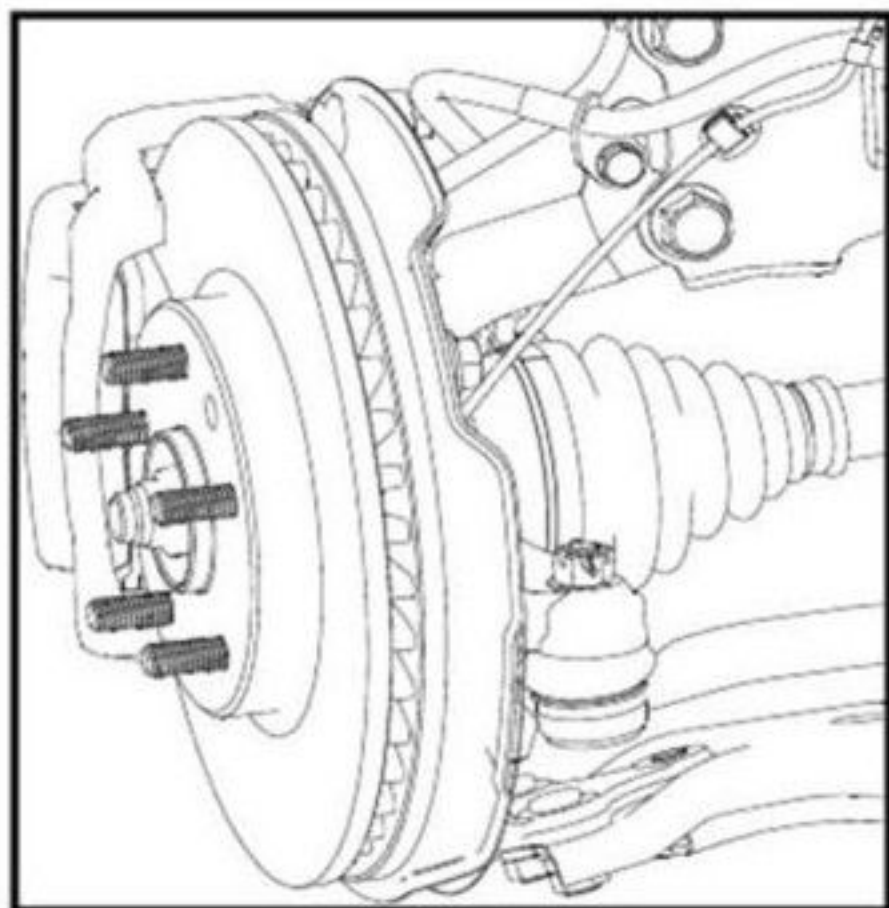
9. 用力下压摆臂，断开摆臂与转向节连接。

10. 拆卸转向节与前减振器连接的两个螺栓。

11. 取出转向节。



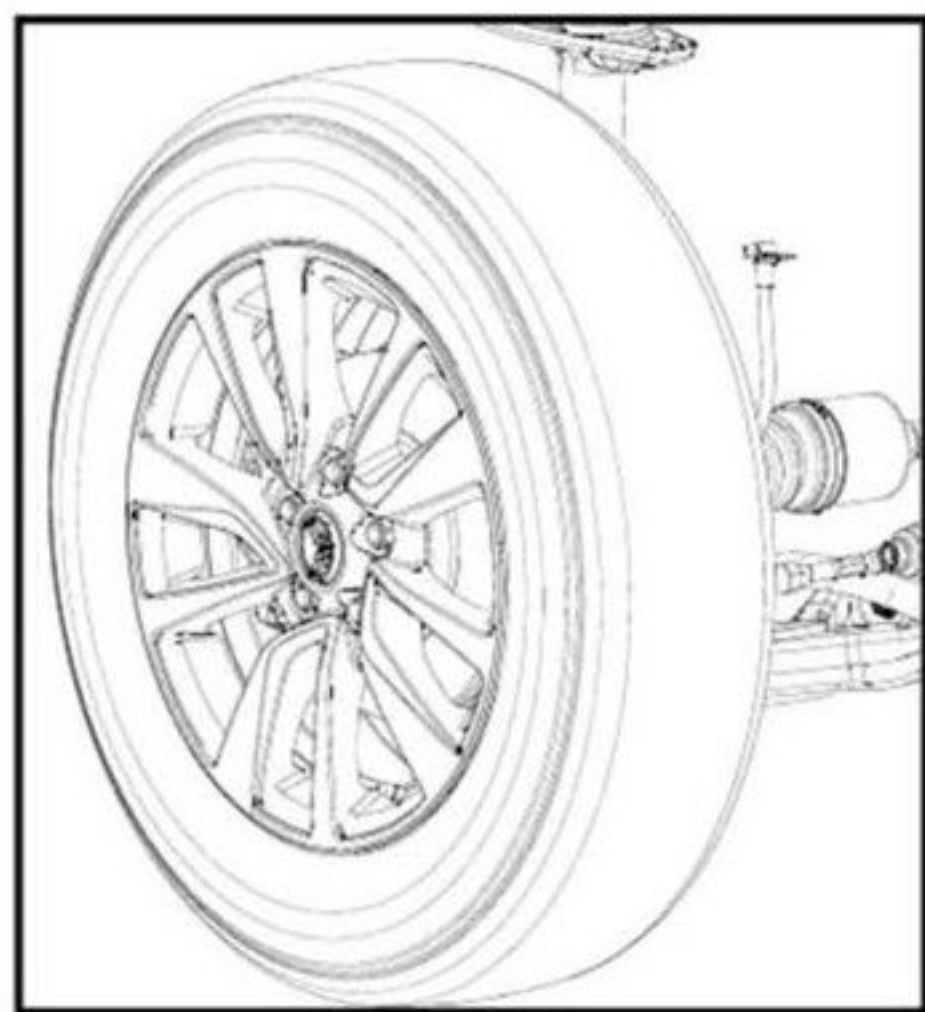
2 安装（具体步骤与拆卸相反）



1. 安装防尘板及前轮毂总成。

2. 安装制动盘。

3. 安装制动钳总成，拧紧转向节与制动钳总成连接的两个螺栓至规定力矩 180~200 牛·米。

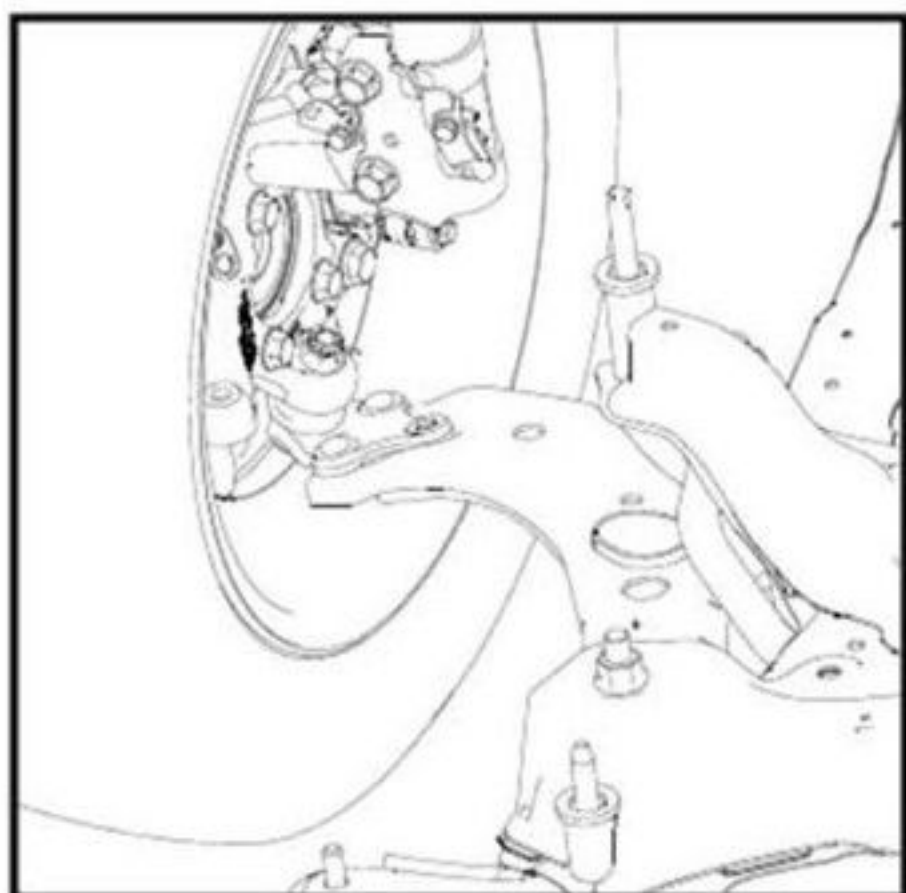


4. 安装转向拉杆球头与转向节。
拧紧转向拉杆球接头开槽螺母至规定力矩 78~115 牛·米，并安装开口销。

5. 安装并拧紧摆臂球头销与转向节连接螺母至规定力矩110~130 牛·米。

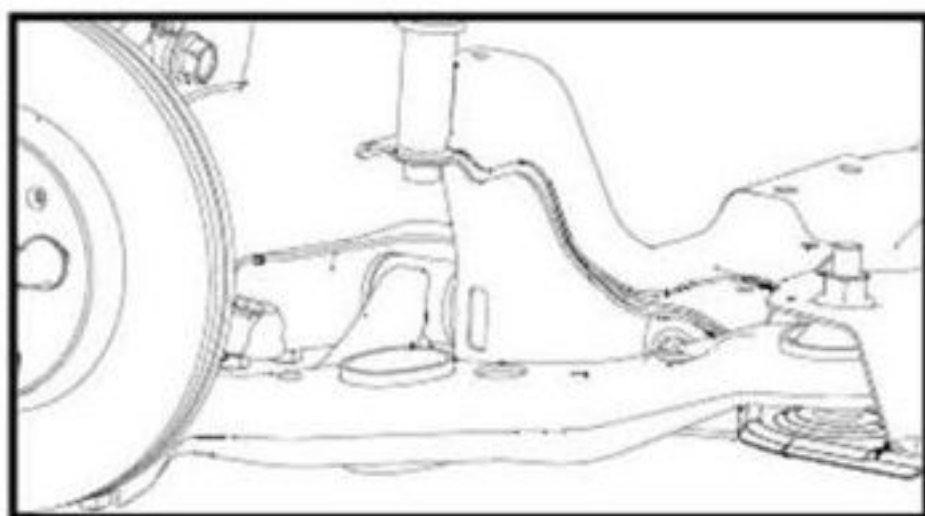
6. 安装并拧紧转向节与前减振器连接的两个螺母至规定力矩 230~250牛·米。

7. 安装车轮，降下车辆。



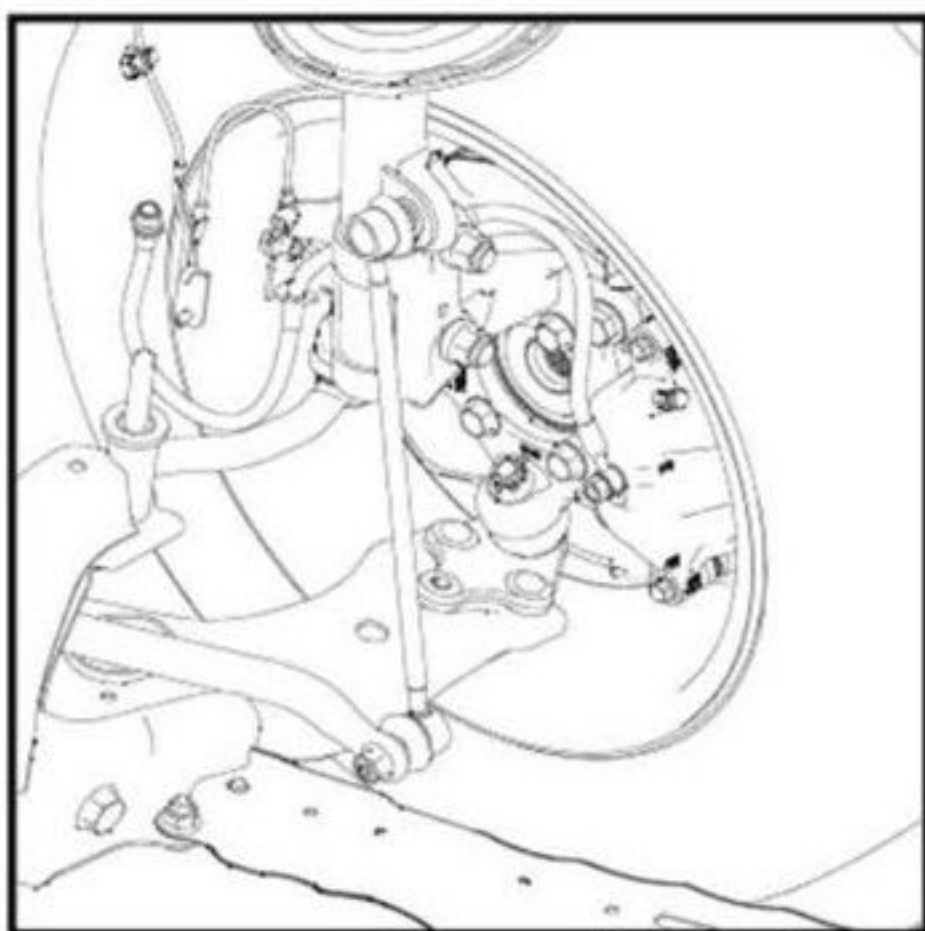
1 拆卸

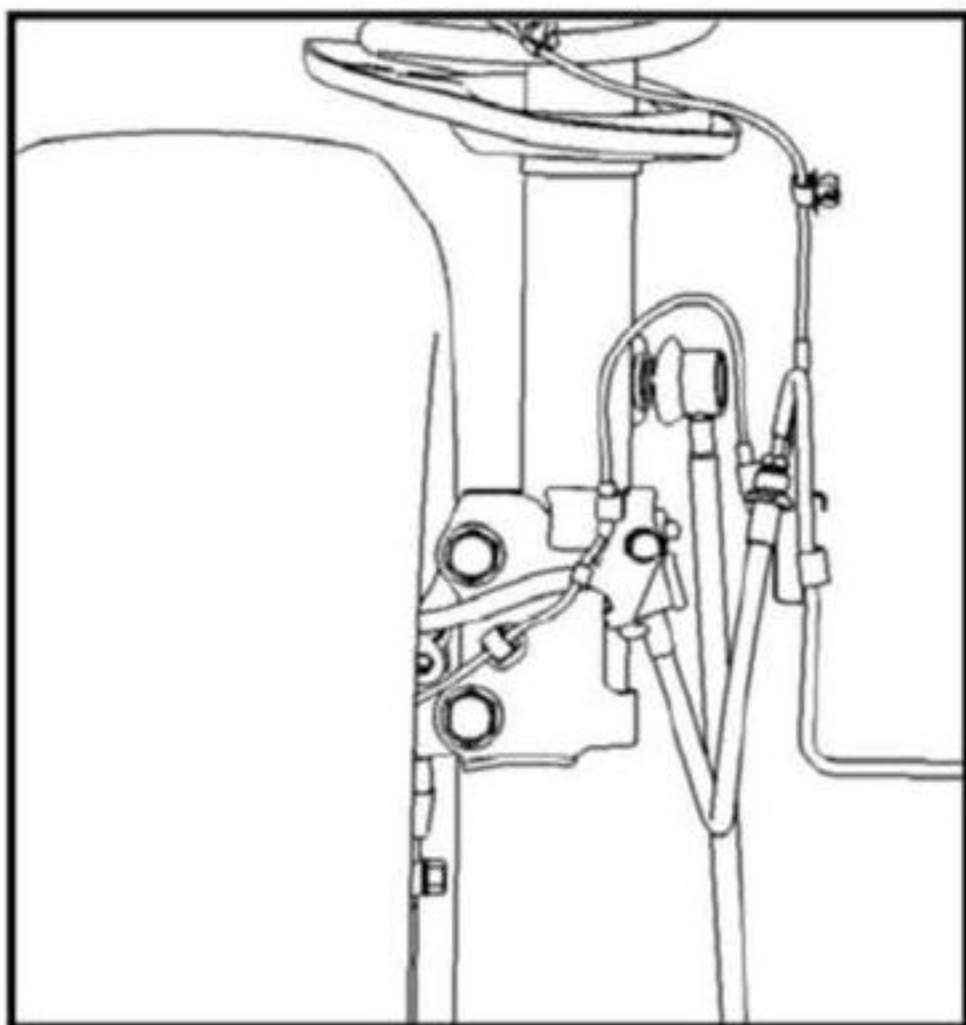
1. 举升车辆，拆下车轮。
2. 拆卸发动机保护构件。
3. 拆卸摆臂与转向节相连接的螺栓与螺母。
4. 拆卸摆臂与副车架相连接的螺栓与螺母。
5. 取下摆臂。



2 安装

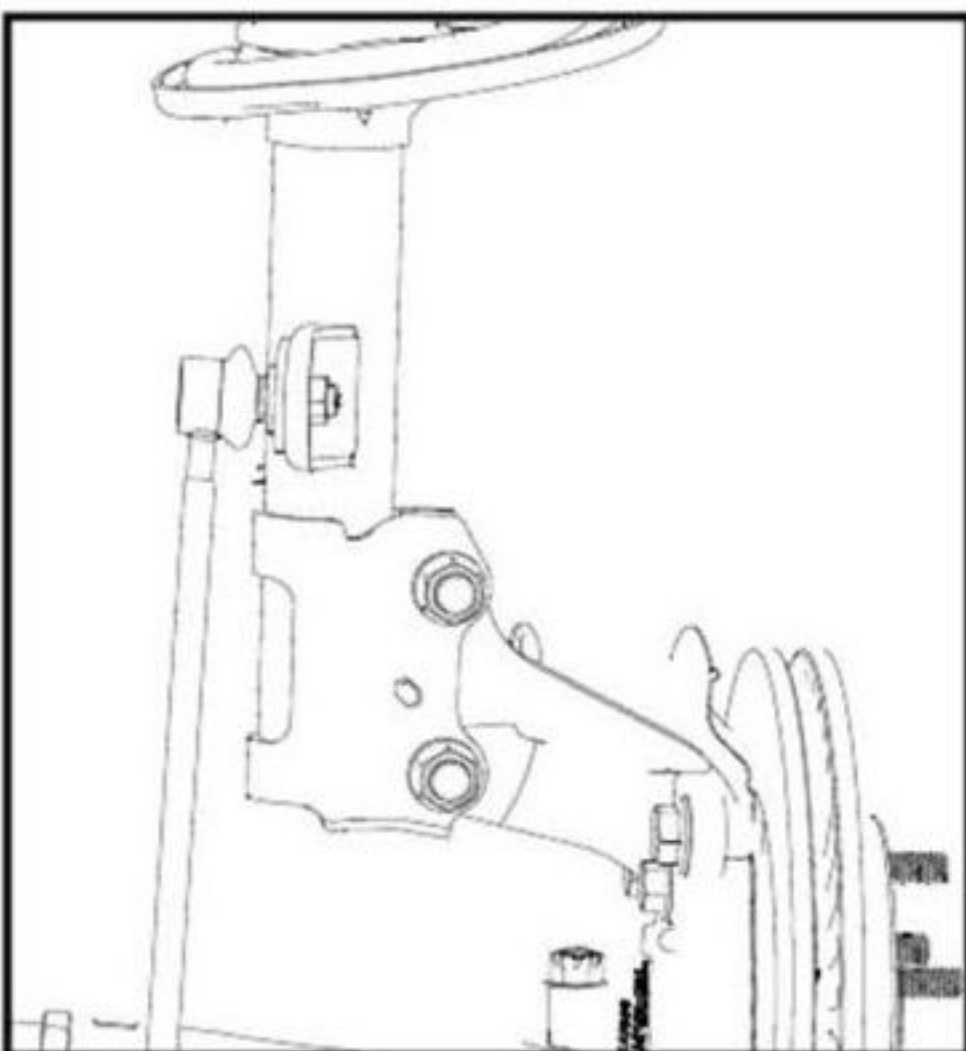
1. 将摆臂安装至副车架总成上。
2. 安装摆臂与发动机保护构件固定螺栓
3. 将摆臂球头销安装到转向节上，使球销槽与转向节螺栓孔对齐，并安装新的螺栓与螺母，拧紧螺母至规定力矩 110~130 牛·米。
4. 安装前轮。
5. 降下车辆。



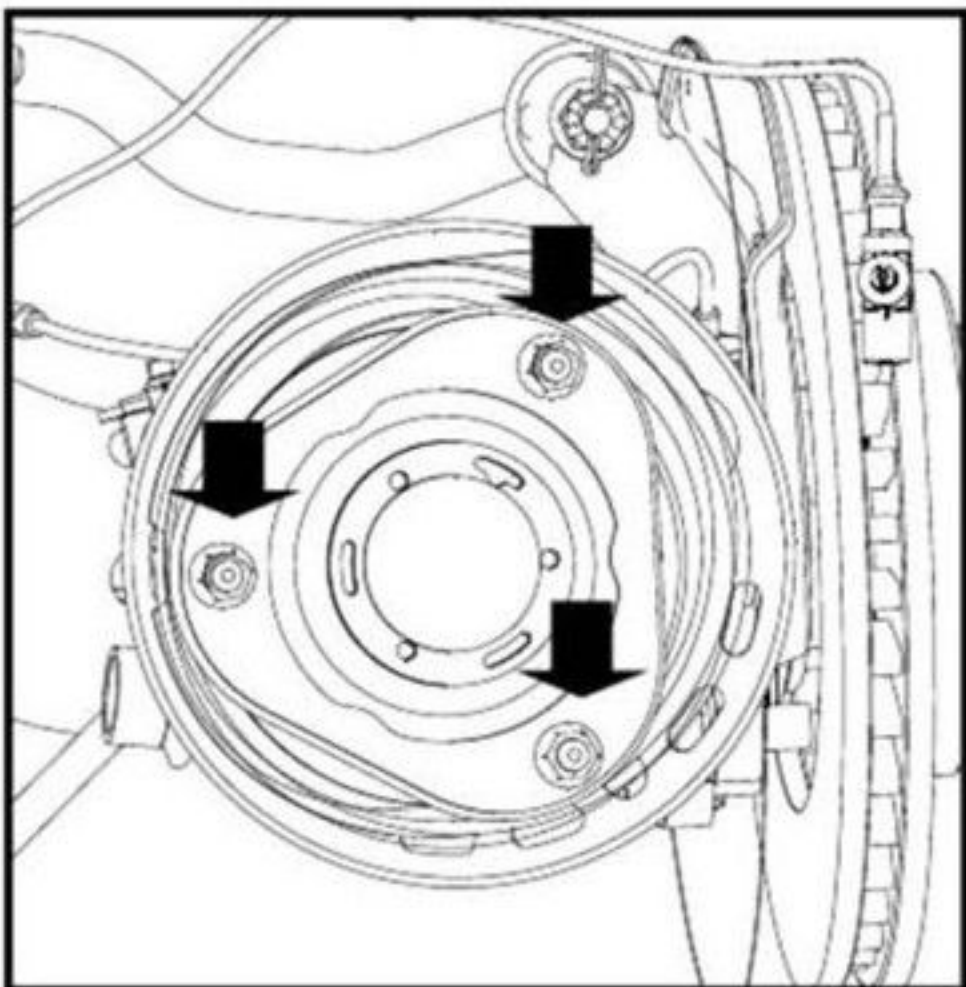


1 拆卸

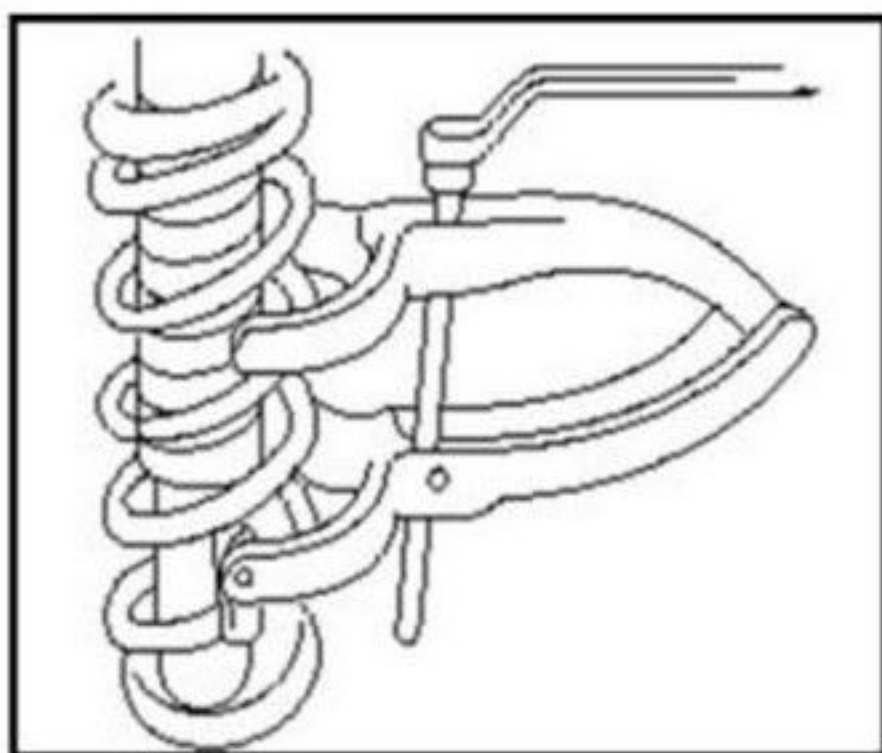
1. 举升车辆，拆下车轮。
2. 取下制动软管安装螺栓，使制动软管与减振器分离，拆下ABS轮速传感器线束。
3. 拆卸前横向稳定连接杆与减振器连接螺母。
4. 拆卸减震器与转向节连接的两个螺栓。



5. 拆下减震器上支座的三个自锁螺母，注意保护减震器及螺旋弹簧总成，避免跌落。

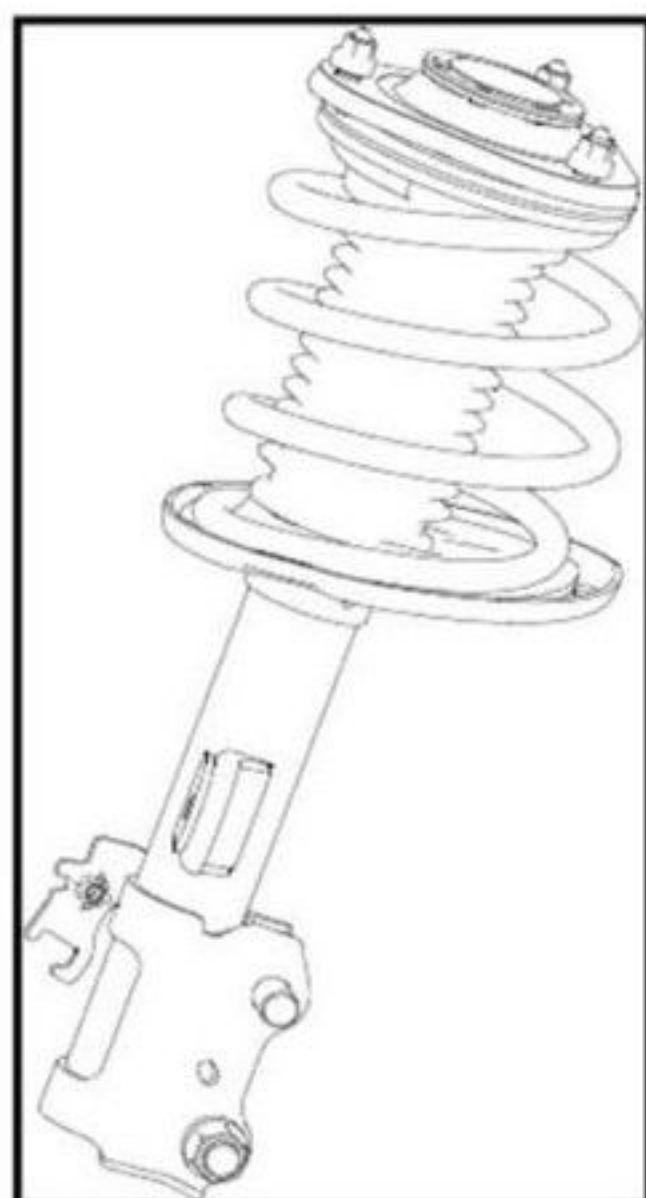


6. 取下减振器与螺旋弹簧总成。

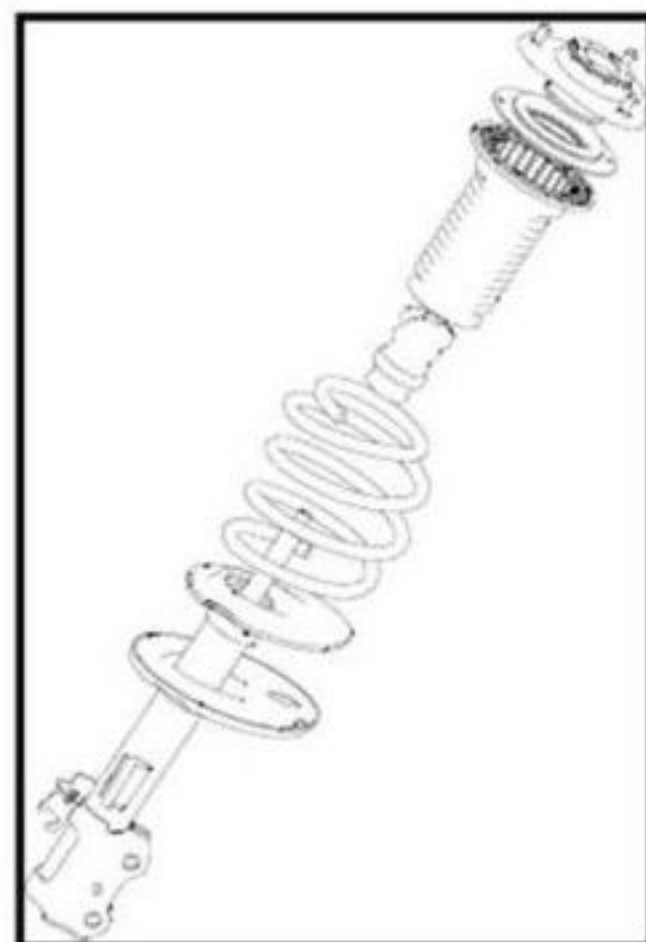


2 解体

1. 用弹簧压缩器压螺旋弹簧，直到螺旋弹簧与弹簧上座之间无作用力。



2. 取下防尘帽，用扳手夹住止动器毂架上开口，松开减震器活塞杆顶端螺母。

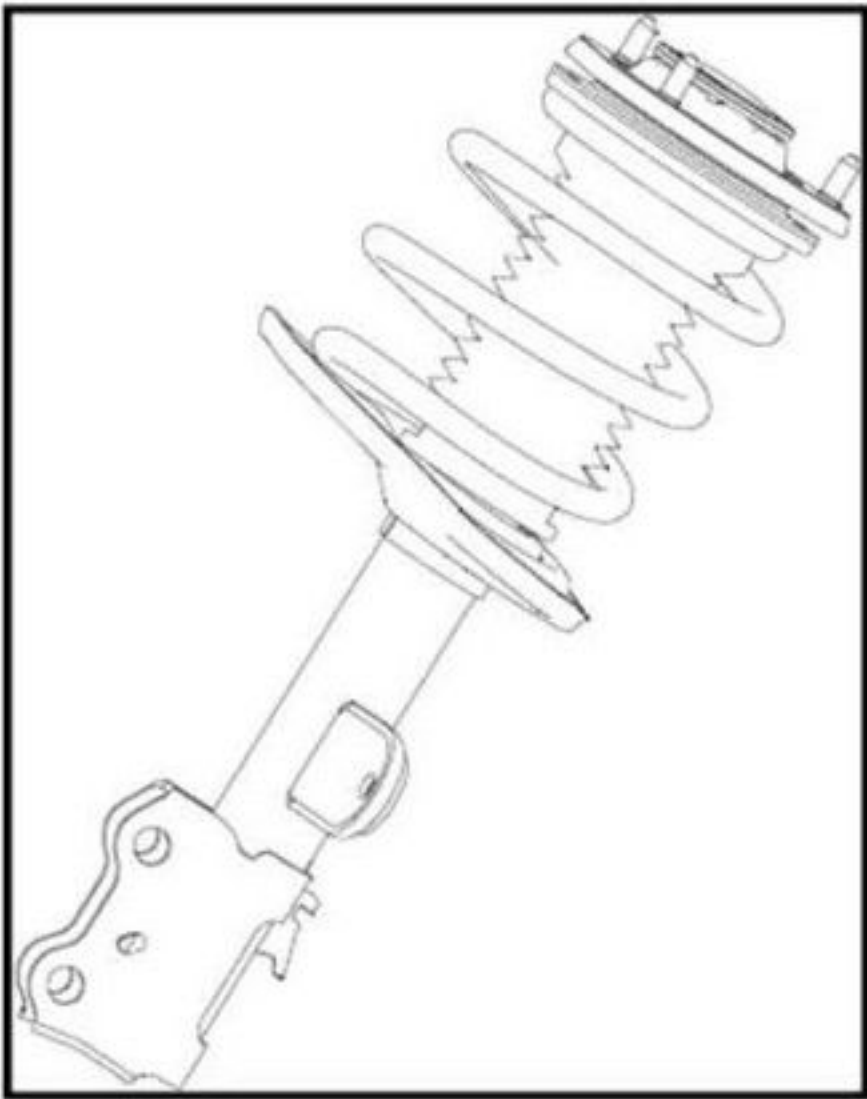
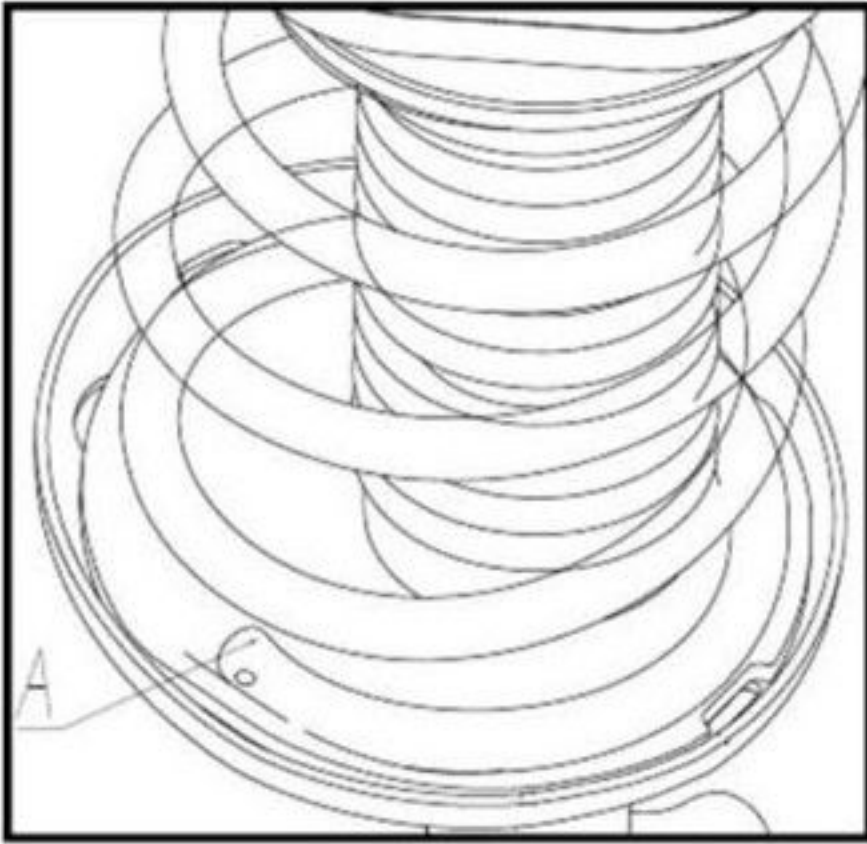


3. 依次取下零件，并检查，如果状况不良，必须更换新件。

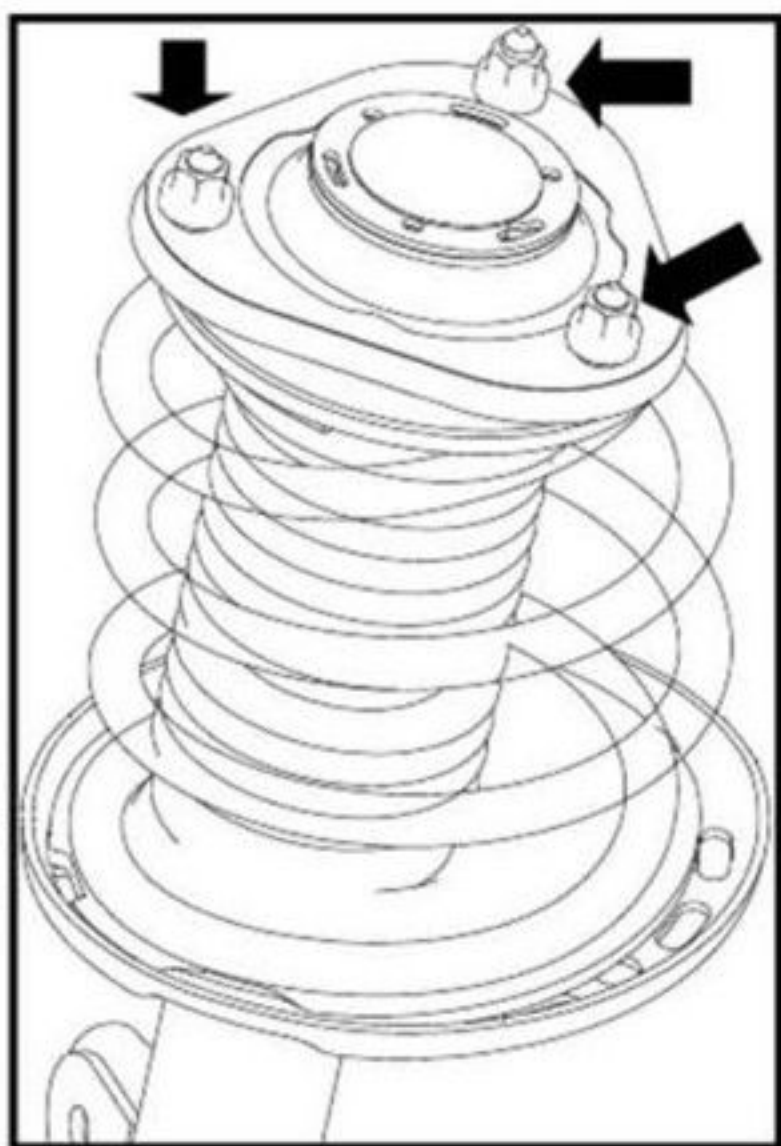
3 组装

1. 安装前减振器及相关部件。参见上图。组装时，按拆卸的相反顺序进行。

注意事项：螺旋弹簧下端点与前弹簧下座的阶梯形部位 A 配合。前弹簧上座上的箭头印记应正对前减振器总成底部的转向节支架槽口中心。平面轴承一定要安装到位。



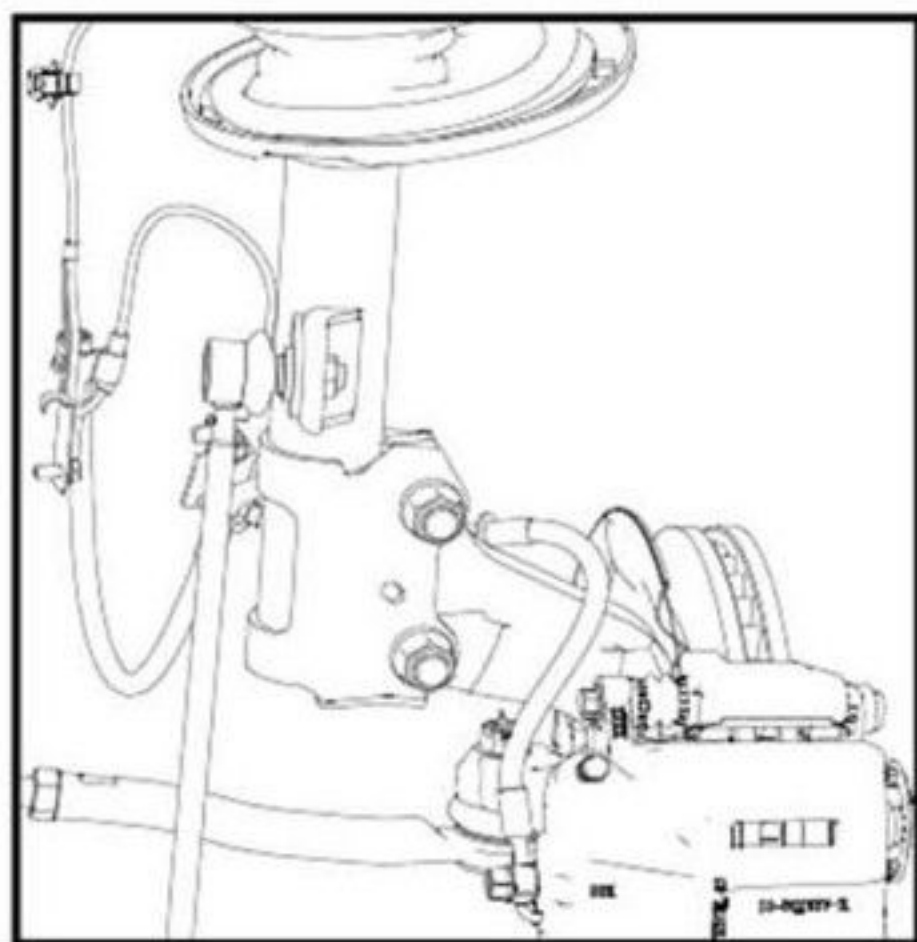
2. 拧紧减振器活塞杆顶端螺母，至规定力矩75~80牛·米。安装前悬架支座上的防尘帽。



4 安装

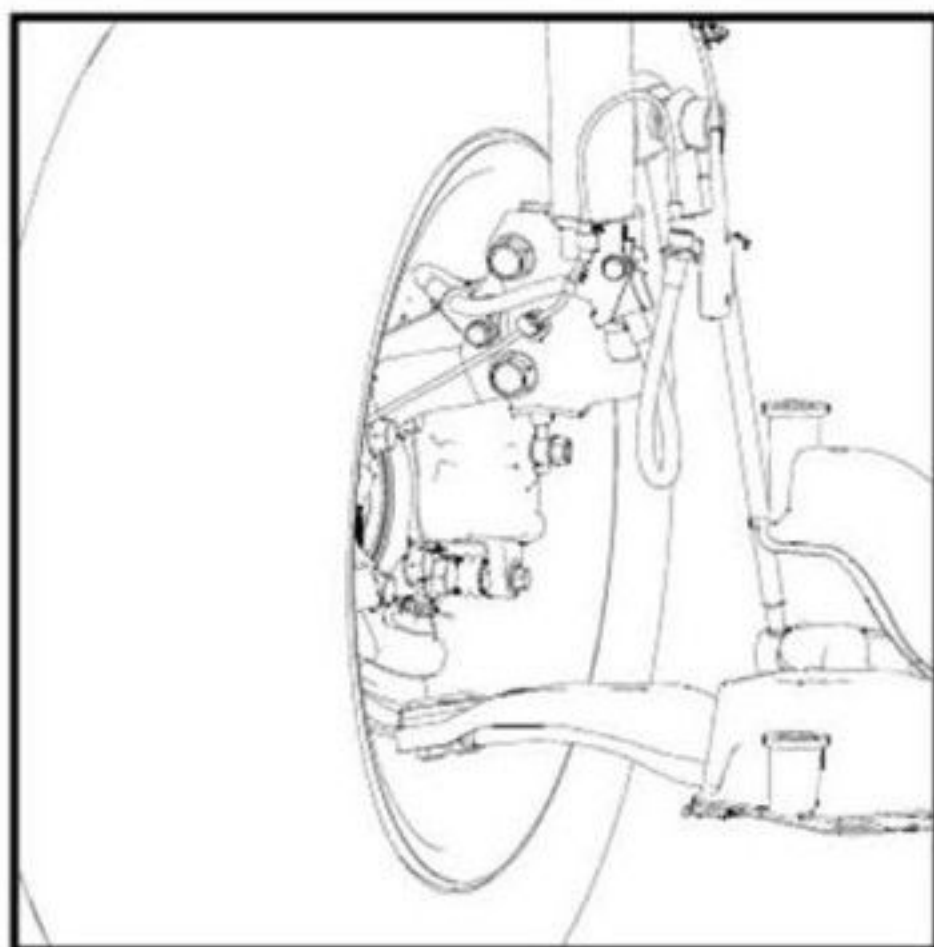
1. 安装前悬架支座合件螺母。并拧紧至规定力矩 $65\sim75$ 牛·米。注意保护前减振器及螺旋弹簧总成，避免跌落。

注意事项：减震器上支座的三个自锁螺母拆下重新安装时必须使用新的锁紧螺母。



2. 安装并拧紧减震器与转向节连接螺栓至规定力矩 $230\sim250$ 牛·米。

3. 安装前横向稳定连接杆球头与减振器连接螺母，并拧紧至规定力矩 $130\sim150$ 牛·米。

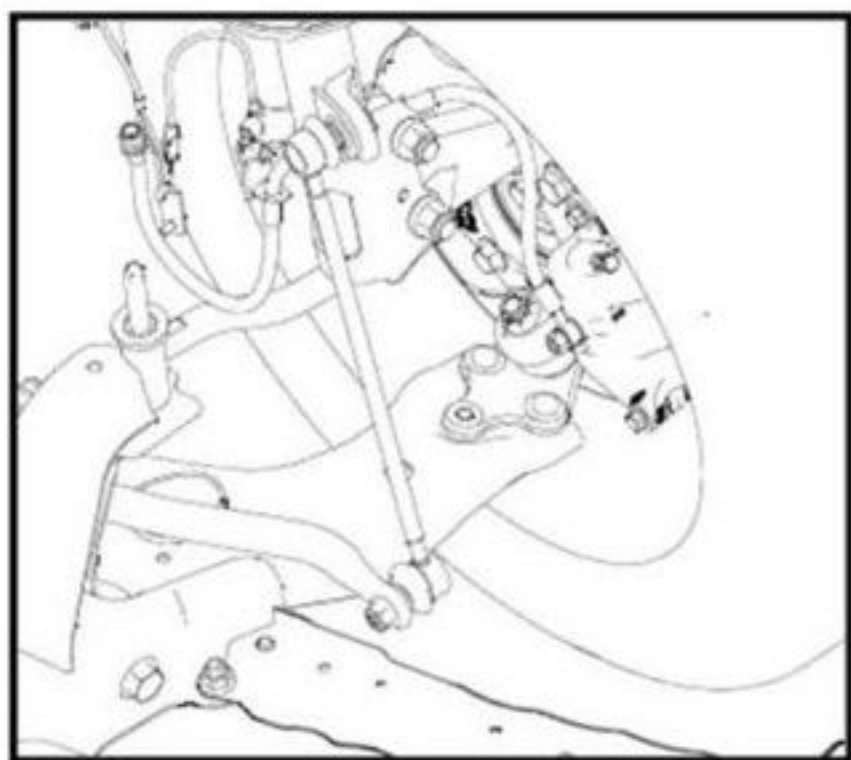


4. 安装制动软管和ABS轮速传感器线束。

5. 安装车轮，降下车辆。

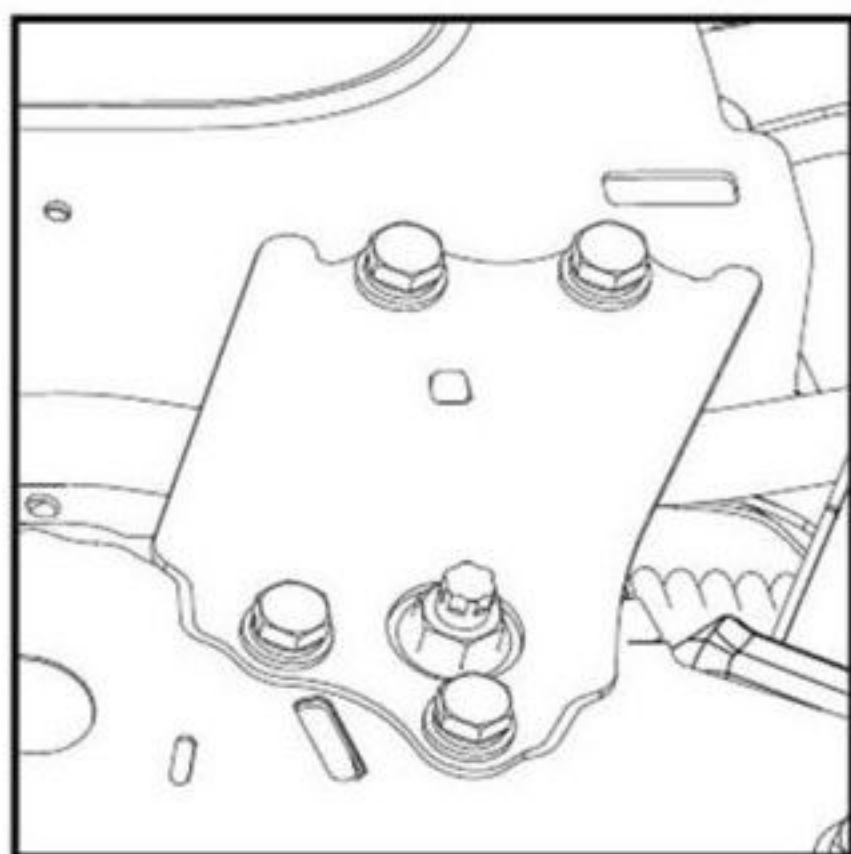
6. 进行车轮定位检查。

29.04.05 稳定杆拆装



1 拆卸

1. 举升车辆，拆下车轮。
2. 拆卸拉杆球头下端安装螺母。
3. 拆卸一边前摆臂总成。
3. 拆下左右两侧稳定杆支架的固定螺栓。
4. 取下稳定杆总成。



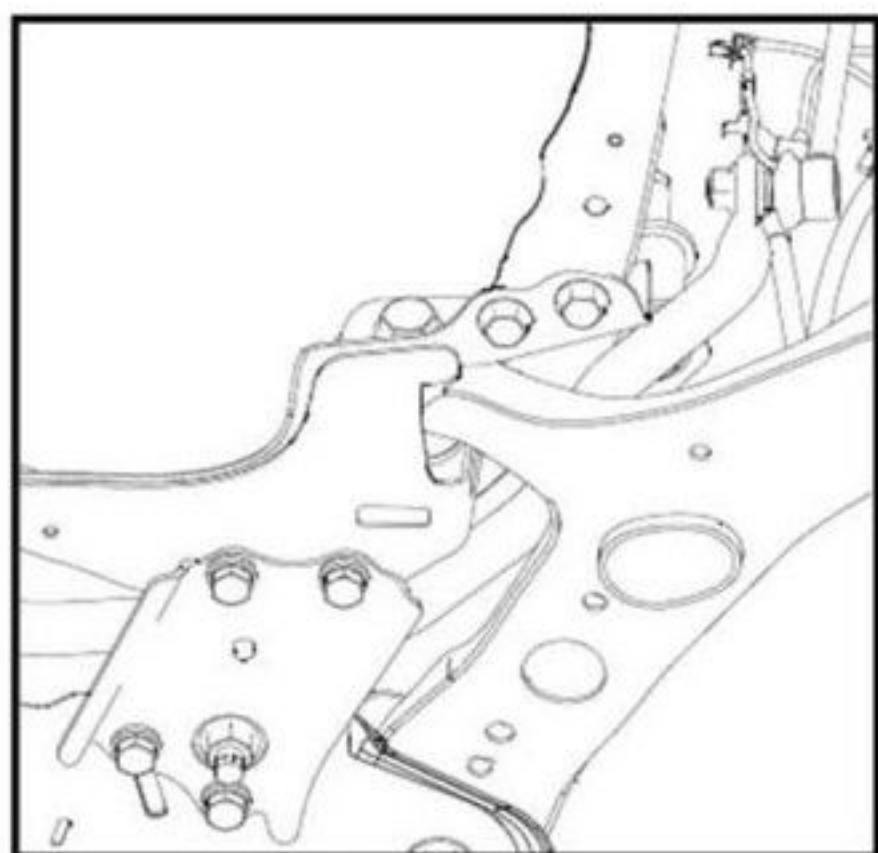
2 安装

特别注意事项：两处紧固件为整车下地空载状态下，拧紧到规定力矩。

1. 安装拉杆球头与稳定杆连接螺母。
2. 安装稳定杆衬套与稳定杆固定支架，并拧紧稳定杆固定支架安装螺栓。
4. 降下车辆。

在空载状态下，紧固以下螺栓到规定力矩：紧固拉杆球头与稳定杆连接螺母至 130~150牛·米。

紧固稳定杆支架安装螺栓至 130~150 牛·米。



29.04.06 前 横 向 稳 定 连 接 杆 带 球 头 总 成 拆 装

1 拆卸

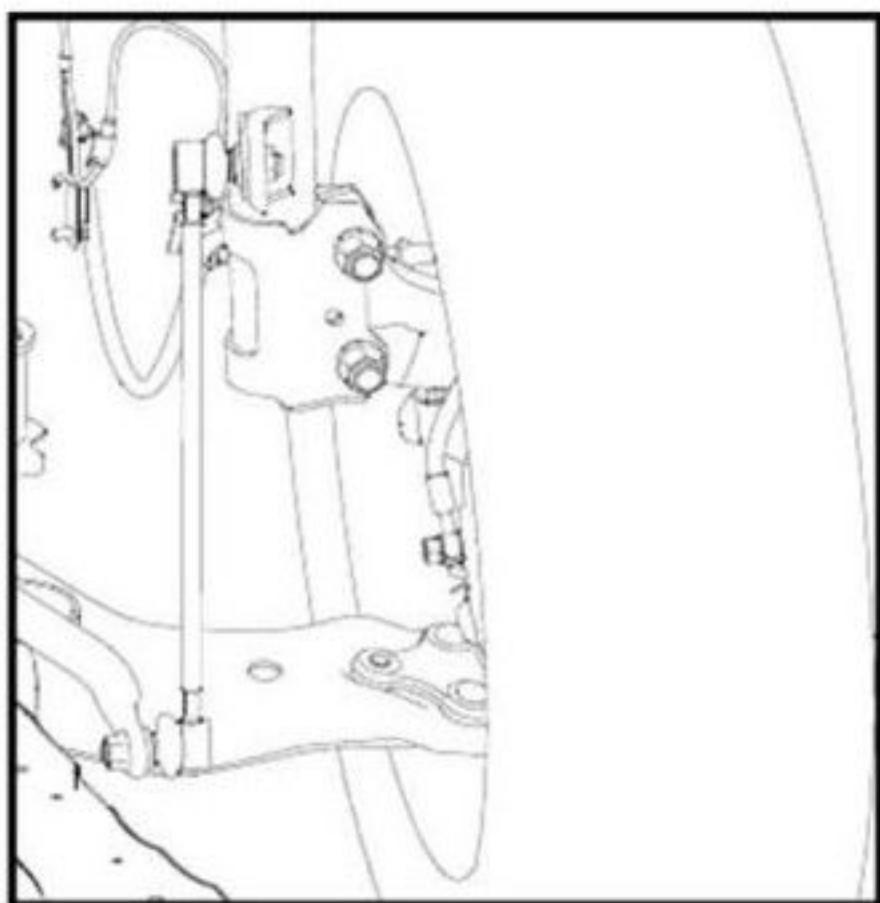
1. 举升车辆，拆下车轮。

2. 拆下前横向稳定连接杆带球头总成。

2 安装

1. 安装前横向稳定连接杆带球头总成，并拧紧至规定力矩130~150 牛·米。

2. 安装车轮，降下车辆。



29.04.05 前 副 车 架 总 成 拆 装

1 拆卸

1. 用挂架将发动机挂着避免跌落

2. 拆卸左右摆臂总成

3. 拆卸发动机后悬置安装螺栓。

4. 拆卸稳定杆。

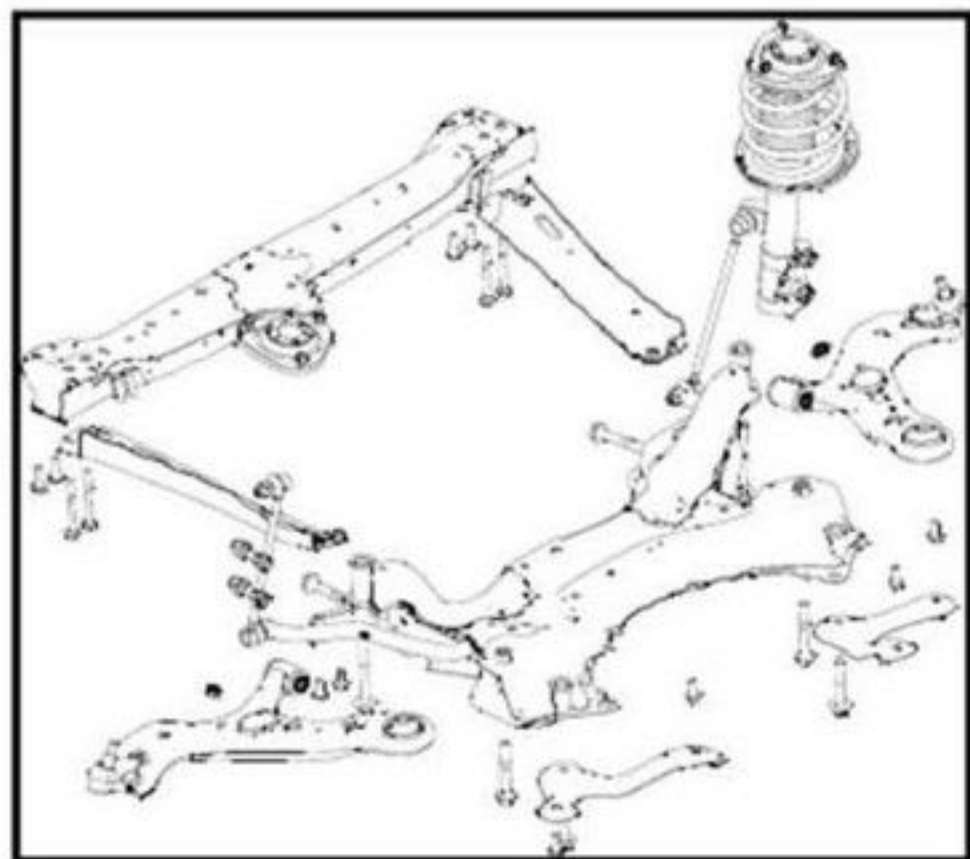
5. 拆卸转向机。

6. 拆卸左右前副车架纵梁与副车架连接螺栓。

6. 拆下前副车架加强支架与车身连接螺栓。

7. 拆下副车架与前大梁连接的螺栓。注意托住前副车架总成，避免跌落。

8. 取下前副车架总成。



2 安装

1. 托住前副车架总成，并安装前副车架加强支架与车身连接螺栓拧紧至规定力矩 130~150 牛·米。

2. 并安装前副车架总成与左、右前副车架纵梁连接螺栓并拧紧至规定力矩 130~150牛·米。

3. 安装前副车架总成与车身安装螺栓并拧紧至规定力矩200~220。

4. 安装前稳定杆。

5. 安装左右摆臂总成。

6. 安装转向机。

7. 安装发动机后悬置。